



Porenleichtbeton (PLB) - technisches Datenblatt

technische Daten

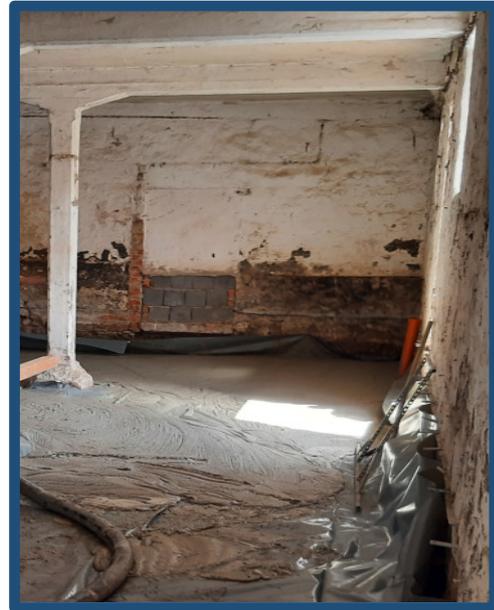
Größtkorn: 2 mm
Konsistenz: F5-F6

Eigenschaften

- geringes Eigengewicht
- wärme- und trittschalldämmend
- pumpfähig
- leicht verarbeitbar
- feine Porenstruktur

Einsatz

- leichte Sauberkeitsschichten
- leichter Niveauegleich
- Schacht-, Rohr und Kanalverfüllungen
- Dämmschichten auf inhomogenen Untergründen



Einbaubeispiel Ausgleichsschicht über über Gewölbedecke in der Altbausanierung

Produkte

Abruf-Nr.	Bez.	Gewicht	Druckfestigkeit
10822	PLB 100	1,2-1,3 kg/dm ³	ca. 2 N/mm ²
0823	PLB 350	1,4-1,5 kg/dm ³	ca. 5-7 N/mm ²

- Variationen bezüglich Gewicht und Druckfestigkeiten sind möglich
- je niedriger das Gewicht, desto niedriger die Druckfestigkeiten

Herstellung

Ein Basis-Gemisch aus Zement, Sand und Wasser wird im Transportbetonwerk hergestellt und mit dem Fahrmischer auf die Baustelle transportiert. Mittels Schaumgenerator wird vor dem Einbau gezielt ein äußerst stabiler, alkaliverträglicher Schaum erzeugt und im Fahrmischer in das Basis-Gemisch eingemischt. Der Einbau erfolgt unmittelbar im Anschluss direkt über Rutsche, mittels Kübel oder mittels Pumpe.

Kontakt

Dipl.-Ing. Stephan Mühlbach
Betontechnologe
Tel.: 03 44 23 2 61 32
Fax: 03 44 23 2 61 60
Mobil: 01520 44 92 669
Email: s.muehlbach@lzs-maerker.de

LZR-Märker-Beton GmbH & Co. KG
Mühlenstraße 50
06712 Gutenberg OT Schellbach
www.lzs-maerker.de